

УТВЕРЖДАЮ
Ректор РГАТУ имени П.А. Соловьева
Кошкин В.И.
«_____» _____ 20__ г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования

«Рыбинский государственный авиационный технический
университет имени П.А. Соловьева»

Гаврилов-Ямский филиал
(ФГБОУ ВО РГАТУ имени П.А. Соловьева
Гаврилов-Ямский филиал)

по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 2 года 10 мес.
на базе среднего общего образования

1 Пояснительная записка

1.1 Нормативная база реализации программы подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ)

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена Гаврилов-Ямского филиала федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Рыбинский государственный авиационный технический университет имени П.А. Соловьева» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 350 от 18.04.2014, зарегистрирован Министерством юстиции (рег. № 33204 от 22.07.2014) 15.02.08 «Технология машиностроения».

1.2 Организация учебного процесса и режим занятий

1. Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание - в соответствии с графиком учебного процесса.

2. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки составляет 36 академических часов в неделю.

3. Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по ППССЗ.

4. Учебный процесс организован по пятидневной учебной неделе.

5. Продолжительность академического часа 45 мин, занятие сгруппировано парами, перерывы между парами 10 мин.

6. Текущий контроль проводится по изученным дидактическим единицам знаний, по изученным темам дисциплин и МДК, в форме опросов, контрольных работ (письменных, устных, тестовых и т.п.), отчетов по результатам самостоятельной работы, с применением других активных и интерактивных форм, за счет времени обязательной учебной нагрузки.

7. Контрольные работы и зачеты проводятся за счет часов, отведенных на изучение дисциплины и (или) междисциплинарного курса.

8. Консультации проводятся в объеме 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год в течение учебного года, которые организуются в групповой форме для закрепления отдельных тем и разделов учебных дисциплин и при подготовке к экзаменам и зачетам, а также в индивидуальной форме при выполнении самостоятельной нагрузки студентами. Время и формы проведения

консультаций определяются преподавателем и согласуются с предметными цикловыми комиссиями.

9. Учебные и производственные практики проводятся при освоении обучающимися соответствующих профессиональных модулей:

– для модуля «Разработка технологических процессов изготовления деталей машин» предусмотрено 144 часа производственной практики;

– для модуля «Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения» предусмотрено 72 часа производственной практики (по профилю специальности);

– для модуля «Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля» предусмотрено 180 часов производственной практики (по профилю специальности);

– для модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих и служащих» предусмотрено 216 часов учебной и 324 производственной практики (по профилю специальности).

10. Общий объем каникулярного времени составляет 23 недели

11. В течение учебного года в конце семестра или по окончании изучения дисциплин, МДК и профессиональных модулей, проводится промежуточная аттестация, форма промежуточной аттестации – в соответствии с учебным планом.

12. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы. На выполнение выпускной квалификационной работы ФГОС предусмотрено 4 недели, в течение которых студенты получают консультации руководителей и рецензию. На защиту выпускной квалификационной работы ФГОС предусмотрено 2 недели, в течение которых, в соответствии с графиком, утвержденным директором Г-ЯФ РГАТУ, работает ГЭК.

1.3 Формирование вариативной части ППСЗ

Распределение объема часов вариативной части:

№ п/п	Наименование	ФГОС, часы	Вариативная часть, часы	Всего, часы	Обоснование
1.	ОГСЭ.01 Основы философии	48	8	56	Увеличение объема времени в соответствии с потребностями и возможностями обучающихся
2.	ОГСЭ.02 История	48	6	54	Увеличение объема времени (кратность количеству недель)
3.	ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи	-	66	66	Рекомендации Министерства образования и науки РФ
4.	ОГСЭ.06 Основы экономики	-	30	30	Введена в соответствии с потребностями и возможностями обучающихся

5.	ЕН.01 Математика и ЕН.02 Информатика	112	8	120	Увеличение объема времени (кратность количеству недель)
6.	ЕН.03 Экологические основы природопользования	0	36	36	Увеличение объема времени в соответствии с потребностями и возможностями обучающихся
7.	ОП.00 Общепрофессиональные дисциплины ОП.01 – ОП.14	952	527	1479	Увеличение объема времени для повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда
8.	ОП.15 Электротехника и электроника	-	45	45	Введена для повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда
9.	ОП.16 Гидравлические и пневматические системы	-	60	60	Введена для повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда
10.	ОП.17 Управление техническими системами	-	48	48	Введена для повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда
11.	ОП.18 Агрегаты топливной аппаратуры	-	66	66	Введена для повышения конкурентоспособности выпускников на рынке труда

1.4 Порядок аттестации обучающихся

Для всех дисциплин и профессиональных модулей предусмотрена промежуточная аттестация. При выборе форм промежуточной аттестации филиал руководствовался Положением о текущем контроле успеваемости, предварительной и промежуточной аттестации обучающихся. Так же при определении конкретных форм промежуточной аттестации основополагающими были следующие критерии:

1. Максимально возможное количество зачетов – не более 10 в год (без учета физкультуры); количество экзаменов - не более 8 в год.

2. Конкретные виды промежуточной аттестации указаны в учебном плане.

3. Для МДК.01.01, МДК02.01 предусмотрено выполнение курсового проекта и курсовой работы.

4. Государственная итоговая аттестация в соответствии с Положением о проведении государственной итоговой аттестации проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и МДК	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	33	6			2		11	52
II курс	28		12		2		10	52
III курс	22		7	4	2	6*	2	43
Всего	83	6	19	4	6	6	23	147

* - из них: 4 недели – подготовка ВКР; 2 недели – итоговая аттестация

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений
для подготовки по специальности
15.02.08 «Технология машиностроения»**

Кабинеты:

- социально-экономических дисциплин;
- иностранных языков;
- математики;
- информатики;
- инженерной графики;
- экономики отрасли и менеджмента;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;
- технологии машиностроения.

Лаборатории:

- технической механики;
- материаловедения;
- метрологии, стандартизации и подтверждения соответствия;
- процессов формообразования и инструментов;
- технологического оборудования и оснастки;
- информационных технологий в профессиональной деятельности;
- автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ.

Мастерские:

- слесарная;
- механическая;
- участок станков с ЧПУ.

Спортивный комплекс:

- спортивный зал;
- открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
- место для стрельбы.

Залы:

- библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
- актовый зал.