

УТВЕРЖДАЮ
Ректор РГАТУ имени П.А. Соловьева
Кошкин В.И.

« 20 »

2014 года



АННОТАЦИЯ
программы подготовки специалистов среднего звена

Код, наименование специальности	15.02.08 Технология машиностроения
Квалификация	Техник
Форма обучения	Очная
Срок обучения	3 года 10 месяцев
Содержание ШССЗ (основные дисциплины)	ОДБ.01 Русский язык ОДБ.02 Литература ОДБ.03 Иностранный язык ОДБ.04 История ОДБ.05 Обществознание ОДБ.06 Химия ОДБ.07 Биология ОДБ.08 Физическая культура ОДБ.09 ОБЖ ОДП.01 Математика ОДП.02 Физика ОДП.03 Информатика и ИКТ ОГСЭ.01 Основы философии ОГСЭ.02 История ОГСЭ.03 Иностранный язык ОГСЭ.04 Физическая культура ОГСЭ.05 Русский язык и культура речи ОГСЭ.06 Основы экономики ЕН.01 Математика ЕН.02 Информатика ЕН.03 Экологические основы природопользования ОП.01 Инженерная графика ОП.02 Компьютерная графика ОП.03 Техническая механика ОП.04 Материаловедение ОП.05 Метрология, стандартизация и сертификация ОП.06 Процессы формообразования и инструменты ОП.07 Технологическое оборудование ОП.08 Технология машиностроения ОП.09 Технологическая оснастка ОП.10 Программирование для автоматизированного производства ОП.11 Информационные технологии в профессиональной деятельности ОП.12 Основы экономики организации и правовое обеспечение профессиональной деятельности

ОП.13 Охрана труда
 ОП.14 Безопасность жизнедеятельности
 ОП.15 Электротехника и электроника
 ОП.16 Гидравлические и пневматические системы
 ОП.17 Управление техническими системами
 ОП.18 Агрегаты топливной аппаратуры
 ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления машин
 МДК 01.01 Технологические процессы изготовления деталей машин
 МДК 01.02 Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении
 ПП.01 Производственная практика по САПР ТП
 ПМ.02 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения
 МДК 02.01 Планирование и организация работы структурного подразделения
 ПП.02 Планирование и организация работы структурного подразделения
 ПМ.03 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля
 МДК 03.01 Реализация технологических процессов изготовления деталей
 МДК 03.02 Контроль соответствия качества деталей требованиям технологической документации
 ПП.03 Производственная практика (по профилю специальности)
 ПМ.04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих
 УП.00 Учебная практика
 ПП.04 Производственная практика (по профилю специальности)
 ПДП.00 Производственная практика (преддипломная)

<p>Выбранные профессиональные стандарты по уровню квалификации</p>	<p>19149 Токарь</p>
<p>Планируемые результаты освоения ОПОП (компетенции)</p>	<p>общие компетенции: ОК1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личного развития. ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные</p>

	<p>технологии в профессиональной деятельности.</p> <p>ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p> <p>ОК 7 Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий</p> <p>ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышения квалификации.</p> <p>ОК9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p> <p>профессиональные компетенции:</p> <p>ПК1.1. Использовать конструкцию документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.</p> <p>ПК1.2 Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.</p> <p>ПК1.3 Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции</p> <p>ПК1.4 Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей</p> <p>ПК1.5 Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.</p> <p>ПК2.1Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.</p> <p>ПК2.2 Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.</p> <p>ПК2.3Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.</p> <p>ПК3.1 Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей</p> <p>ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации.</p>
Формы аттестации	зачет, экзамен, экзамен (квалификационный), курсовая работа, курсовой проект, защита выпускной квалификационной работы.
Область профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - разработка и внедрение технологических процессов производства продукции машиностроения; - организация работы структурного подразделения.
Объекты профессиональной деятельности	<ul style="list-style-type: none"> - материалы, технологические процессы, средства технологического оснащения (технологическое оборудование, инструменты, технологическая оснастка); - конструкторская и технологическая документация; - первичные трудовые коллективы.
Виды профессиональной деятельности	Обучающиеся готовятся к выполнению следующих видов

	<p>деятельности:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Разработка технологических процессов изготовления деталей машин 2. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения 3. Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технологического контроля 4. Выполнение работ по рабочей профессии 19149 Токарь
Условия и перспективы профессиональной карьеры	<p>Потребность в выпускниках специальности 15.02.08 Технология машиностроения существует на АО ГМЗ «Агат»</p>
Договор о сетевой форме реализации ППССЗ	<p>отсутствует</p>
Договоры о местах проведения практик	<p>Особое внимание в процессе реализации ППССЗ уделяется практико-ориентированному обучению, что означает включенность работодателей в разработку рабочих программ и профессиональных модулей, руководство ВКР, участие в работе государственной экзаменационной комиссии. Договор о проведении практики заключен с АО ГМЗ «Агат».</p>
Образовательные технологии, используемые при реализации ППССЗ, в том числе дистанционные образовательные технологии, электронное обучение	<p>Учебный процесс базируется на использовании интерактивных форм обучения (деловые и ситуационные игры, моделирование)</p>
Ресурсное обеспечение	<p>Ресурсное (кадровое, учебно-методическое, информационное, материально-техническое) обеспечение ППССЗ соответствует требованиям ФГОС СПО Технология машиностроения Педагогический состав основной профессиональной образовательной программы составляет 21 человек. К проведению занятий привлекаются руководители и специалисты АО ГМЗ «Агат». Зарегистрирована в установленном порядке электронно-библиотечная система.</p>
Представители работодателей	<ul style="list-style-type: none"> - Вишталюк А.А. – исполнительный директор АО ГМЗ «Агат»; - Шакиров И.Г. – технический директор – первый заместитель исполнительного директора АО ГМЗ «Агат»; - Полозков С.Н., начальник отдела труда и заработной платы АО ГМЗ «Агат».

Индекс	Наименование дисциплин	Распределение по местам				Максимальная учебная нагрузка студента	Самостоятельная учебная нагрузка студента	Обязательных учебных занятий, час.											
		Экзаменов	Курсовых проектов	Зачетов	Другие формы контроля			В том числе			1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
ПТ.00	Производственная практика (По профилю специальности)			5-7		684		684								9 нед.	3 нед.	7 нед.	
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)			8		144		144				1 нед.	1 нед.	1 нед.	1 нед.	1 нед.	1 нед.	1 нед.	4 нед.
ПА.00	Промежуточная аттестация					288		288											6 нед.
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация					216		216											
	ИТОГО: (час.)					8136		2196											
								5940	2770	1562	60	648	756	648	540	648	360	648	144
									Количество часов в неделю			36	36	36	36	36	36	36	36
									Изучаемых дисциплин			12	12	12	12	12	14	13	9
									Курсовых проектов			0	0	0	0	0	1	1	1
									Экзаменов			2	2	2	2	2	2	1	4
									Зачетов			0	10	2	6	4	4	5	6
									Всего										

Консультации составляют 4 часа на одного обучающегося
 Государственная итоговая аттестация:
 1 - подготовка выпускной квалификационной работы - 4 недели;
 2 - защита выпускной квалификационной работы - 2 недели.

Директор Гаврилов-Ямского филиала
 Ведущий инженер



А.Ю. Молчанов
 П.Д. Симонова